



FITTING INSTRUCTIONS FOR CP0272BL AERO STYLE CRASH PROTECTORS



APRILIA RSVR/FACTORY '04- TOP ENGINE MOUNT

PLEASE NOTE THAT THE WAY THE KIT IS PACKED DOES NOT NECESSARILY REPRESENT THE WAY OF MOUNTING TO THE BIKE

Offside (right hand side as you sit on the bike)

PARTS INCLUDED: 1 ALUMINIUM BLOCK R SHAPED, 1 AERO STYLE CRASH PROTECTOR, 1 CRASH PROTECTOR CAP, 1 AERO SHAPED SPACER, 1 M10 X 80 X 1.5P SOCKET-HEADED CAP BOLT, 1 M10 X 110 X 1.5P SOCKET-HEADED CAP BOLT, 1 M12 X 80 HEX-HEADED BOLT, 1 M12 WASHER, 1 LOCKING WASHER, 2 X M10 RUBBER WASHERS & 1 X M12 RUBBER WASHER.

- Remove fairing panel
- Remove water bottle (no need to remove pipes - just undo bolts and pull forward)
- Remove both of the top engine bolts
- Using R&G aluminium block and the two M10 socket-headed cap bolts supplied, insert the bolts into the aluminium block. Use the longer bolt for the top hole.
- Take the 2 M10 rubber washers and fit 1 over each bolt up to block.
- Assemble block to bike and tighten bolts.
- Refit the water bottle.
- Place right-hand side template over fairing using top two screws to locate. Hold in place with masking tape (on outside of panel)
- Mark on fairing where rough position of hole will be.
- Drill pilot hole.
- Carefully, using a Dremel tool or similar, cut the hole but do not go right to lines.
- Offer fairing back up to bike and open hole up until it goes over the aluminium block.
- When this is achieved, refit fairing.
- Take one of the 12mm hex-headed bolt and place plain washer over bolt up to head of bolt then place locking washer over bolt up to plain washer just fitted. Place bolt assembly through protector and place aero shaped spacer over exposed end of bolt, then take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to aero shaped spacer just fitted.
- Fit to block ensuring protector and spacer are aligned.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Do not overtighten as damage can occur to the bike.**
- Fit protector cap.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Nearside (left hand side as you sit on the bike)

PARTS INCLUDED: 1 ALUMINIUM BLOCK TRIANGULAR SHAPED, 1 AERO STYLE CRASH PROTECTOR, 1 CRASH PROTECTOR CAP, 1 AERO SHAPED SPACER, 2 M10 X 80 SOCKET-HEADED CAP BOLTS, 1 M12 X 80 HEX-HEADED BOLT, 1 M12 WASHER, 1 LOCKING WASHER, 2 X M10 RUBBER WASHERS & 1 X M12 RUBBER WASHER

- Remove fairing panel
- Remove oil tank. Again just undo the bolts and drop it towards you to give enough room to get to bolts
- Remove both of the top engine bolts
- Using R&G aluminium block and the M10 x 80 socket-headed cap bolts supplied, insert M10 bolts into aluminium block. Place 1 M10 rubber washer over each bolt and push up to block.
- Fit assembly to bike and tighten.
- Refit oil tank
- Place left-hand side template over fairing using top two screws to locate. Hold in place with masking tape (on outside of panel)
- Mark on fairing where rough position of hole will be.
- Drill pilot hole.
- Carefully, using a Dremel tool or similar, cut the hole but do not go right to lines.
- Offer fairing back up to bike and open hole up until it goes over the aluminium block.
- When this is achieved, refit fairing.
- Take one of the 12mm hex-headed bolt and place plain washer over bolt up to head of bolt then place locking washer over bolt up to plain washer just fitted. Place bolt assembly through protector and place aero shaped spacer over exposed end of bolt, then take the M12 rubber washer and place over bolt and push up to aero shaped spacer just fitted.
- Fit to block ensuring protector and spacer are aligned.
- Tighten bolt until you feel some compression from inside the protector. Turn a little more so that you feel the compression increase slightly. Then apply a quarter turn. **Do not overtighten as damage can occur to the bike.**
- Fit protector cap.

IMPORTANT NOTE:

WE WOULD ADVISE WHEN CUTTING PANELS TO WEAR A FACEMASK, IN A WELL-VENTILATED AREA. CARBON FIBRE CAN BE DANGEROUS TO HEALTH (USED ON RSVR PANEL).

Due to the risk of cross threading of bolts etc; we always recommend that our products be fitted by one of our official dealers or a qualified mechanic.

CONSUMER NOTICE

The catalogue description and any exhibition of samples are only broad indications of the Products and R&G may make design changes which do not diminish their performance or visual appeal and supplying them in such state shall conform to the order. The Buyer acknowledges no representation or warranty (other than as to title) has been given or will apply to the Products other than those in R&G's order or confirmation and the Buyer confirms it has chosen the Products as being of merchantable quality and suitable for its particular purposes. Where R&G fits the Products or undertakes other services it shall exercise reasonable skill and care and rectify any fault free of charge unless the workmanship has been disturbed. The Buyer is responsible for ensuring that the warranty on the motorcycle is not affected by the fitting of the Products. On return of any defective Products R&G shall at its option either supply a replacement or refund the purchase money but shall not be liable if the Products have been modified or used or maintained otherwise than in accordance with R&G's or manufacturer's instructions and good engineering practice or if the defect arises from accident or neglect. Other than identified above and subject to R&G not limiting its liability for causing death and personal injury, it shall not be liable for indirect or consequential loss and otherwise its liability shall be limited to the amounts paid by the Buyer for the Products or the fitting or service concerned. These terms do not affect the Buyer's statutory rights.

R&G RACING RETURNS POLICY (NON-FAULTY GOODS)

Returns must be pre-authorized (if not pre-authorized the return will be rejected). Goods may only be returned direct to us if they were purchased direct from us (customer must prove if necessary). Otherwise to be returned to original vendor. Goods must be in resellable condition, in the opinion of R&G Racing. All returns are subject to a 25% restocking and handling fee (25% of the gross value exc. P&P – at the prevailing price at time of purchase). The customer must pay any and all carriage charges. No returns of discontinued products, unless within 14 days of purchase. This policy does not affect your statutory rights and does not refer to faulty goods.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



Notice de montage

CP0272BL APRILIA 1000 RSV FACTORY 04-

AVANT

Le sens de montage n'est pas identique au sens présenté dans l'emballage, merci de suivre les instructions ci dessous.

Dans le cas où les kits sont emballés avec un joint torique, celui-ci doit être retiré avant le montage.

Conseil de montage:

DROITE(assis sur la moto):

Pièces nécessaires pour le montage: 1 pièce en aluminium (pièce la plus plate), 1 Tampon, 1 vis M10x 80x1,5, 1 vis M10x110x1,5, 1 vis M12x70, 1 Rondelle M12, 2 Rondelles M10 en caoutchouc, 1 Rondelle M12 en caoutchouc.

- Retirer le carénage droit.
- Démonter le réservoir d'eau (pas besoin d'enlever les durites, il suffit de desserrer les vis de fixation du réservoir et de le pousser vers l'extérieur)
- Démonter les deux vis de fixation du haut moteur (vis à tête hexagonale)
- Prendre la pièce en aluminium et insérer la vis M10x110x1,5 dans le trou de fixation supérieur et la vis M10x80x1,5 dans le trou de fixation inférieur.
- Mettre une rondelle M10 en caoutchouc sur les vis M10, les rondelles seront positionnées entre la pièce en alu et le cadre.
- Monter l'ensemble sur la moto. Et serrer les vis.
- Remonter le réservoir d'eau et serrer les vis.
- Placer ensuite le gabarit (RHS) coté droit sur le carénage, prendre les deux vis de carénage comme repère pour déterminer la place du gabarit. Et scotcher le gabarit sur le dessus du carénage.
- A l'endroit prévu pour la découpe du carénage (partie ronde) il vous faudra reproduire cette zone sur votre carénage. (à l'aide d'un marqueur ou d'un feutre)
- Lorsque cette zone est déterminée, percer un trou diam 6mm, celui-ci vous permettra de découper la zone à retirer.
- Pour découper la zone vous devez utiliser un outillage type DREMEL
- Conseil: effectuer la découpe petit à petit et repositionner le carénage après chaque découpe, cela permettra de réaliser une découpe au plus près de la fixation R&G.
- Une fois la découpe terminée, remettre le carénage sur la moto.
- Prendre une vis M12 hexagonale et une rondelle et placer l'ensemble dans une protection en plastique.
- Fixer ensuite l'ensemble sur la pièce en aluminium.

R&G Racing

Unit 1, Shelley's Lane, East Worldham, Alton, Hampshire, GU34 3AQ

Tel: +44 (0)1420 89007 Fax: +44 (0)1420 87301 www.rg-racing.com Email: info@rg-racing.com



- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tourner encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas excéder 40nm de couple de serrage.

GAUCHE (assis sur la moto):

Pièces nécessaires pour le montage: 1 pièce en aluminium (forme triangulaire), 1 Tampon, 2 vis M10x80x1,5, 1 vis M12x70, 1 Rondelle M12, 2 Rondelles M10 en caoutchouc, 1 Rondelle M12 en caoutchouc.

- Retirer le carénage gauche.
- Démonter le réservoir d'huile (pas besoin d'enlever les durites, il suffit de desserrer les vis de fixation du réservoir et de le pousser vers l'extérieur)
- Démonter les deux vis de fixation du haut moteur (vis à tête hexagonale)
- Prendre la pièce en aluminium et insérer les vis M10x80x1,5
- Mettre une rondelle M10 en caoutchouc sur les vis M10, les rondelles seront positionnées entre la pièce en alu et le cadre.
- Monter l'ensemble sur la moto. Et serrer les vis.
- Remonter le réservoir d'huile et serrer les vis.
- Placer ensuite le gabarit (LHS) coté gauche sur le carénage, prendre les deux vis de carénage comme repère pour déterminer la place du gabarit. Et scotcher le gabarit sur le dessus du carénage.
- A l'endroit prévu pour la découpe du carénage (partie ronde) il vous faudra reproduire cette zone sur votre carénage. (à l'aide d'un marqueur ou d'un feutre)
- Lorsque cette zone est déterminée, percer un trou diam 6mm, celui-ci vous permettra de découper la zone à découper.
- Pour découper la zone vous devez utiliser un outillage type DREMEL
- Conseil: effectuer la découpe petit à petit et repositionner le carénage après chaque découpe, cela permettra de réaliser une découpe au plus près de la fixation R&G.
- Une fois la découpe terminée, remettre le carénage sur la moto.
- Prendre une vis M12 hexagonale et une rondelle et placer l'ensemble dans une protection en plastique.
- Fixer ensuite l'ensemble sur la pièce en aluminium.
- Serrer la vis jusqu'à ce que vous sentiez de la compression à l'intérieur de la protection. Tourner encore un peu et vous sentirez la compression augmenter, faite un quart de tour. Ne pas trop serrer car cela pourrait abîmer la moto. Ne pas excéder 40nm de couple de serrage.

IMPORTANT:

Nous vous conseillons de porter un masque de protection lors du découpage des carénages, plus particulièrement pour les modèles RSV R, en effet les particules de carbone sont très nocives pour votre santé.



Nous vous recommandons également de faire monter ce kit de protection par un professionnel, ceci afin de d'éviter tous endommagements de votre moto lors de montage.