



# MASTECH

## BMW 1200 WATER COOLED 13-UP

### Montaje para Protector de Carenaje Inferior



#### Nota:

No apriete todos los tornillos hasta que no estén completamente alineadas todas las perforaciones con respecto a los puntos de sujeción.

Antes de realizar la instalación, verifique todo el manual e identifique que las partes y las piezas estén completas.

#### Herramientas:

Kit llaves hexágonas    Kit rache + copas

Kit llaves boca fija



## Kit Instalado



## Instalación

Comience la instalación por la barra izquierda.

1- Retire el tornillo pasante señalado en la *Imagen 1*, conservando los dos bujes originales para instalar las barras.

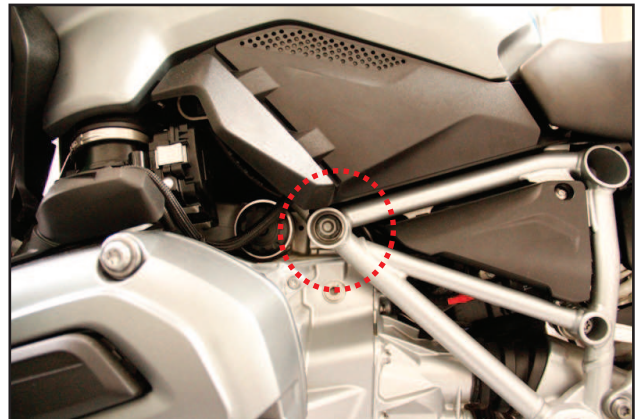
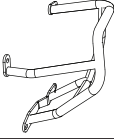
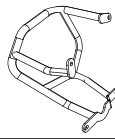













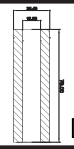

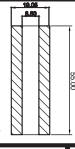


Imagen 1

## El Kit Contiene:

Barra Izquierda  Cantidad: 1	Barra Derecha  Cantidad: 1	Platina Acero Derecha  <b>PL1</b> Cantidad: 1	Platina Acero Izquierda  <b>PL2</b> Cantidad: 1	Tornillo Flange M12 x 380 P 1.25  <b>TC1</b> Cantidad: 1	Tornillo Socket M8 X 20 galv  <b>TC2</b> Cantidad: 4	Tornillo Socket M10 X 25 galv  <b>TC3</b> Cantidad: 2	Tornillo Socket M8X 60 galv  <b>TC4</b> Cantidad: 1	Tornillo Socket M8X 80 galv  <b>TC5</b> Cantidad: 1
Arandela plana M12 galv.  <b>TC6</b> Cantidad: 1	Arandela plana M8 galv.  <b>TC7</b> Cantidad: 10	Arandela plana M10 galv.  <b>TC8</b> Cantidad: 4	Tuerca seg. M12 P 1.25  <b>TC9</b> Cantidad: 1	Tuerca seg. M8 P 1.25  <b>TC10</b> Cantidad: 4	Tuerca seg. M10 P 1.25  <b>TC11</b> Cantidad: 2	Buje acero para chasis izq/der  <b>BJ1</b> Cantidad: 2	Buje acero motor derecho  <b>BJ2</b> Cantidad: 1	Buje acero motor izquierdo  <b>BJ3</b> Cantidad: 1



# MASTECH

## BMW 1200 WATER COOLED 13-UP

### Assembly Instructions for Lower Crash Bars

**Note:**

Do not tighten the screws until they are completely aligned with the holes. Before the installation, please verify through the manual that all pieces and parts are complete.

**Herramientas:**

Hex Allen Wrench Set  
Combination Wrench Set



## Assembled Kit



## Installation

Start by installing the left side crashbar.

1- Remove the through bolt indicated in *Image 1*, preserving both originals bushings to complete the crashbars installation.

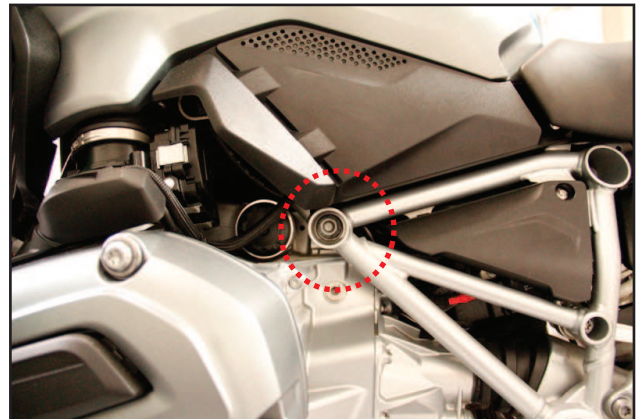


Image 1

## Parts Included:

Left Side Bar  Quantity : 1	Right Side Bar  Quantity : 1	Right Steel Plate  Quantity : 1	Left Steel Plate  Quantity : 1	Flange Bolt M12 x 380 P 1.25  Quantity : 1	Allen Bolt M8 X 20 galv  Quantity : 4	Allen Bolt M10 X 25 galv  Quantity : 2	Allen Bolt M8X 60 galv  Quantity : 1	Allen Bolt M8X 80 galv  Quantity : 1
Washer M12 galv.  Quantity : 1	Washer M8 galv.  Quantity : 10	Washer M10 galv.  Quantity : 4	Lock Nut M12 P 1.25  Quantity : 1	Lock Nut M8 P 1.25  Quantity : 4	Lock Nut M10 P 1.25  Quantity : 2	Left / Right Chassis Steel Bushing  Quantity : 2	Right Engine Steel Bushing  Quantity : 1	Left Engine Steel Bushing  Quantity : 1

2- Retire el tornillo señalado en la *Imagen 2*, en ambos lados de la moto y consérvelo para la instalación de las barras.

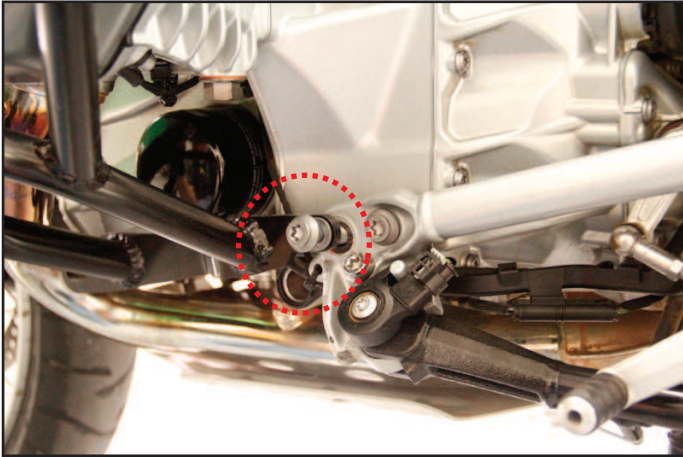


Imagen 2

4- Comience la instalación de la barra izquierda en el punto retirado en la *Imagen 1*, con la tornillería *TC1*, *TC6*, *BJ1* y el buje original retirado en el *Paso 1*, en el orden que indican la *Imagen 4* y el *Esquema*.

\*Tenga en cuenta que el buje retirado en el paso 1, va después del buje *BJ1*.

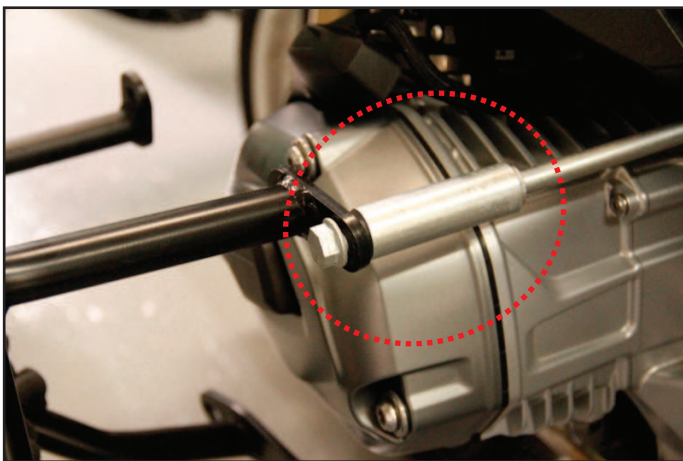


Imagen 4

3- Instale las platina *PL1* y *PL2* en ambos lados de la moto respectivamente como lo indica la *Imagen 3*, con la tornillería *TC2*, *TC7* y *TC10* en el sentido que lo indica el *Esquema*.

\*No apretar hasta finalizar la instalación.

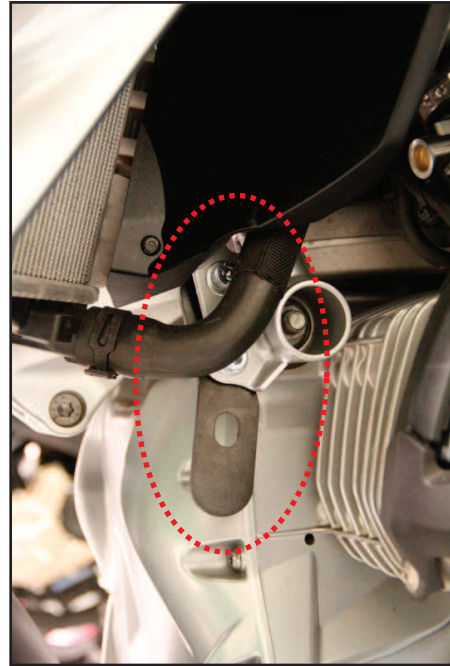


Imagen 3

5- Instale la parte inferior posterior de la barra izquierda, con la tornillería original de la moto retirada en el *Paso 2* como lo indica la *Imagen 5*.

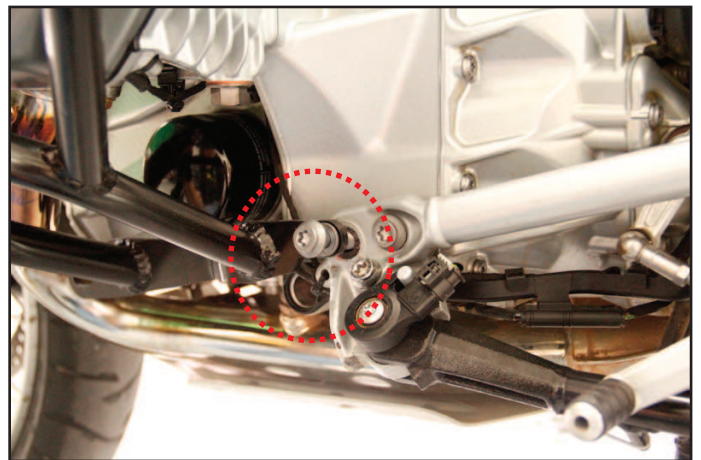


Imagen 5

Al terminar la instalación de las partes, verifique que estén alineadas y que toda la tornillería esté debidamente apretada; reajuste todos los tornillos.

2- Remove the bolt indicated in *Image 2* in both sides of the motorcycle and keep it for the crashbars installation.

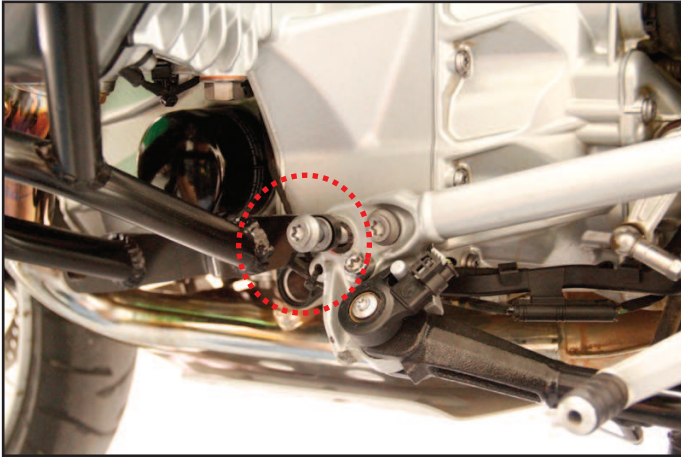


Image 2

4- Start by installing the left side bar in the same point removed in *Image 1*. Use the *TC1*, *TC6*, *BJ1* hardware and the original bushing removed in *Step 1*, as indicated in *Image 4* and *Diagram*.

\* Notice that the original bushing from *Step 1*, has to be installed after the bushing *BJ1*.

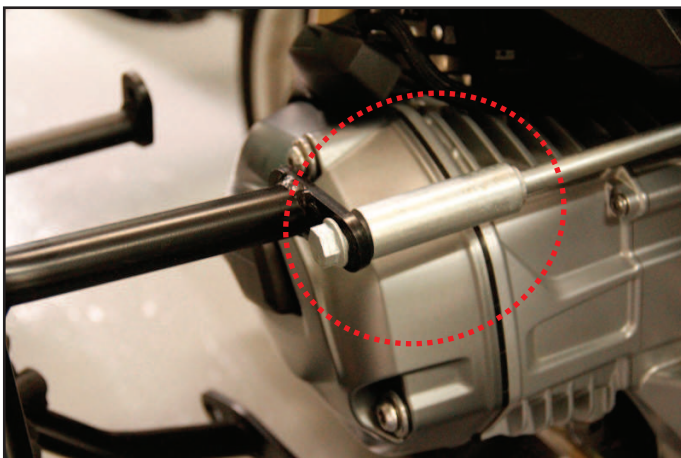


Image 4

3- Install *PL1* and *PL2* plates in both sides of the motorcycle respectively as indicated in *Image 3*. Use *TC2*, *TC7* and *TC10* hardware as indicated in the *Diagram*.

\*Do not tighten until the installation is concluded.

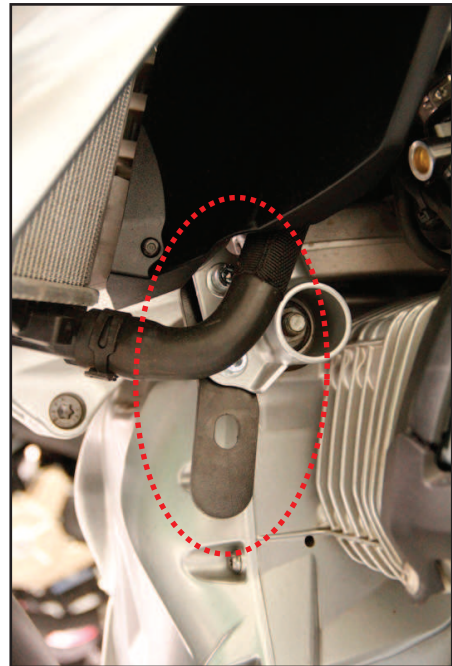


Image 3

5- Install the lower back part from the left side bar, with the original hardware of the motorcycle removed in *Step 2*, as indicated in *Image 5*.

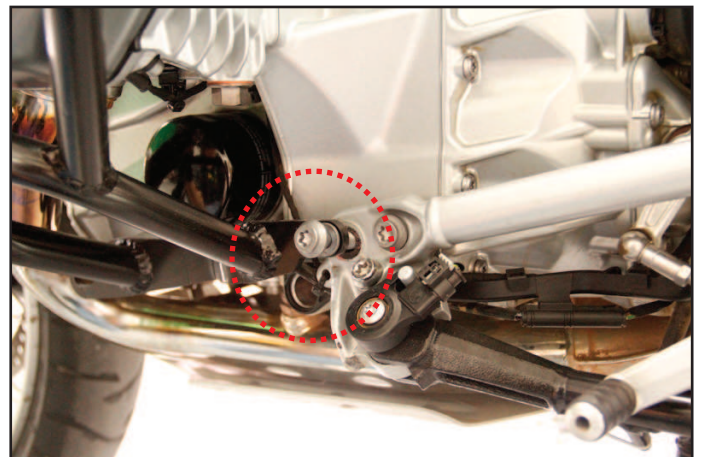


Image 5

*After the installation of the parts, please check that they are aligned and that all the hardware is properly tightened*

6- Instale la parte inferior delantera de la barra izquierda, con la tornillería TC5, TC7 y BJ3 como lo indica la *Imagen 6*.

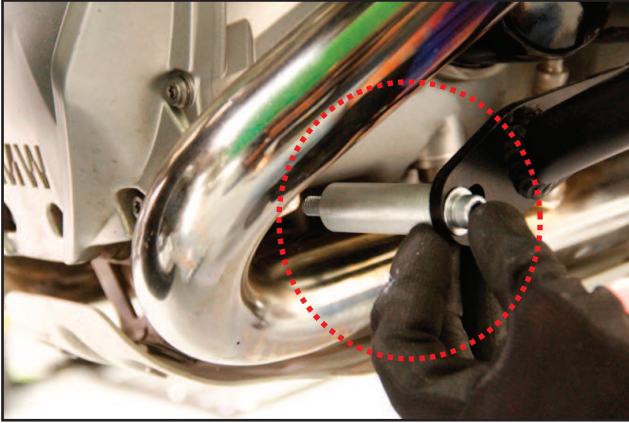


Imagen 6

8- Para instalar la barra derecha, asegure el tornillo pasante instalado en el *Paso 4*, con la tuerca de seguridad TC9 como lo indica la *Imagen 8*.

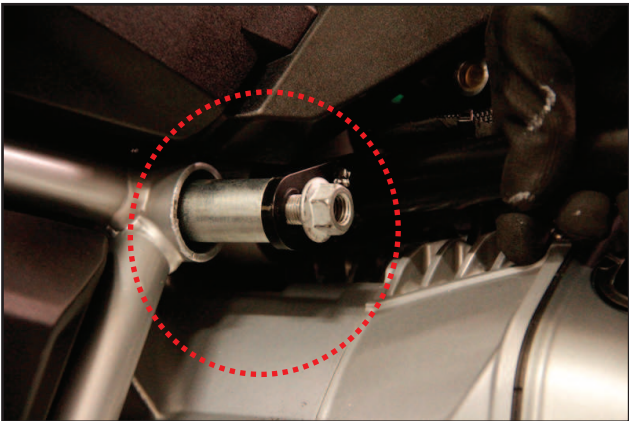


Imagen 8

7- Instale la parte frontal de la barra izquierda a la platina PL1 instalada en el *Paso 3*, con la tornillería TC3, TC8 y TC11 como lo indican la *Imagen 7* y el *Esquema*.

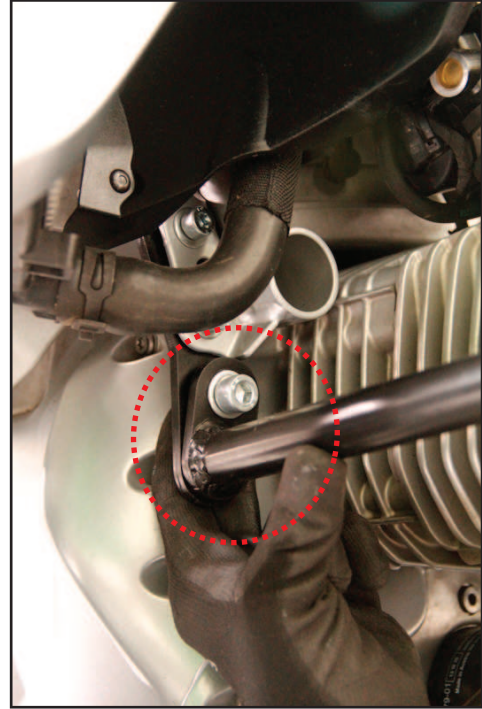
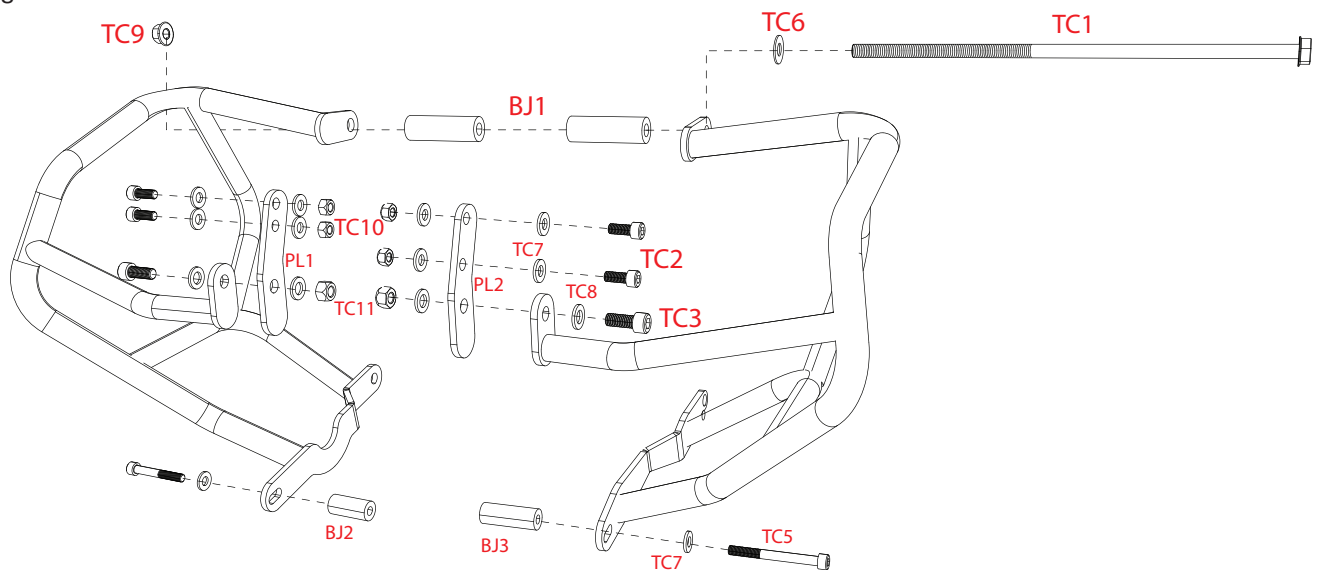


Imagen 7

9- Repita de la misma manera los pasos 3, 5 y 6. Para el *Paso 6* en el lado derecho, utilice la tornillería TC5, TC7 y BJ2, como lo indica el *Esquema*.



6- Install the lower front part from the left side bar, with *TC5*, *TC7* y *BJ3* hardware as indicated in *Image 6*.

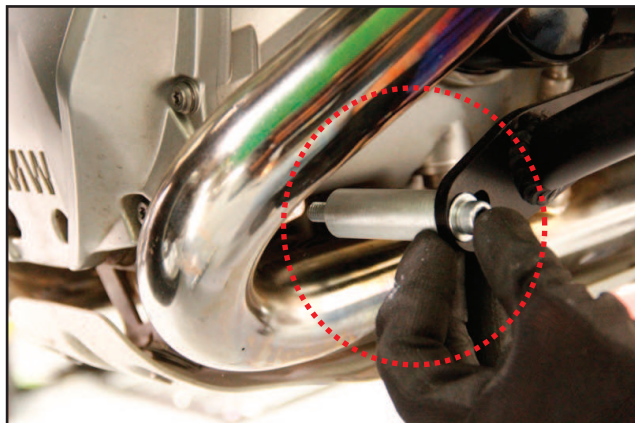


Image 6

8- Install the right bar securing the trough bolt installed in *Step 4* with the lock nut *TC9* as indicated in *Image 8*.

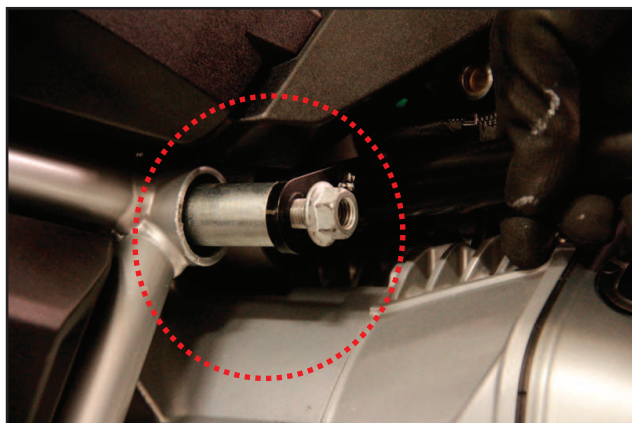


Image 8

7- Install the front side from the left bar to the *PL1* platen installed in *Step 3*, with *TC3*, *TC8* y *TC11* hardware as indicated in *Image 7* and *Diagram*.

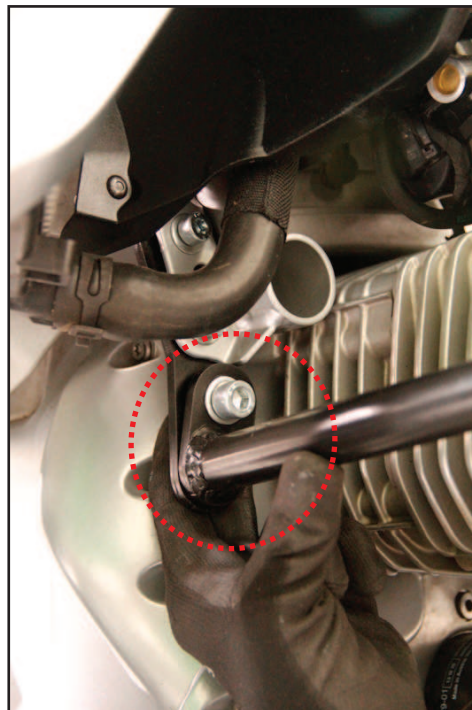


Image 7

9- Repeat the same way the steps 3, 5 and 6. For the right side, in *Step 6*, use *TC5*, *TC7* y *BJ2* hardware as indicated in *Diagram*.

